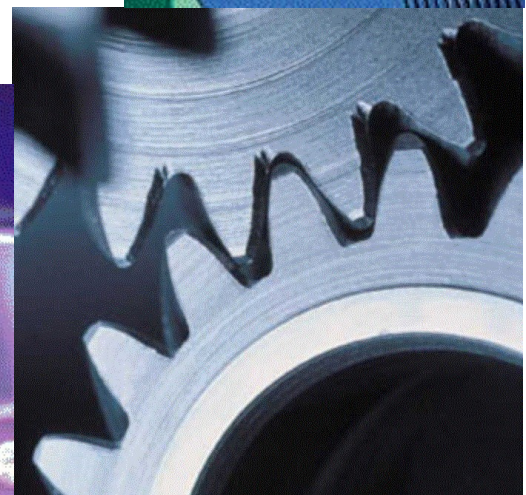
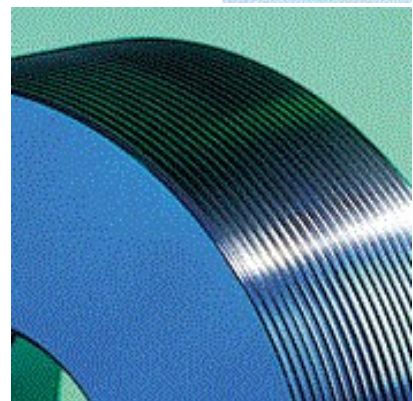
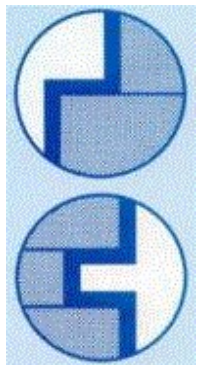


Stahlhart

Professionelle Dienstleistungen

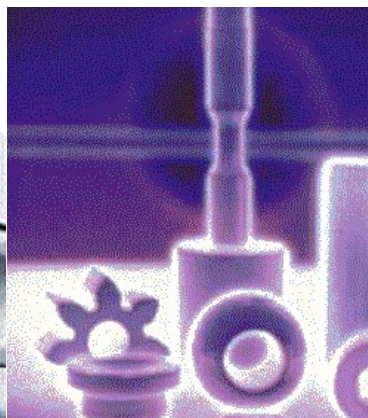
- Wärmebehandlung
- Oberflächentechnik
- Laborarbeiten
- Beratung
- Logistik



OWT AG

Oberflächen- und
Wärmebehandlungstechnik
Badstrasse 23
CH-8212 Neuhausen
Tel. +41(0)52 551 08 85

www.owt.ch
info@owt.ch



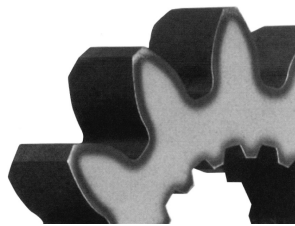
Unsere Dienstleistungen

Wärmebehandlung



Schutzgashärten

- Härten
- Vergüten
- Oelabschreckung
- Warmbadabschreckung
- Wasserabschreckung
- Baustähle
- Werkzeugstähle
- Bis 1000 Kg Chargengewicht
- Bis 1200x760x910 mm
- Bis 1020°C



Einsatzhärten

- Oelabschreckung
- Warmbadabschreckung
- Leg. Einsatzstähle
- Bis 1000 Kg Chargengewicht
- Bis 1200x760x910 mm
- Partielle Behandlung möglich



Karbonitrieren

- Oelabschreckung
- Warmbadabschreckung
- Leg. und Unlegierte Stähle
- Bis 1000 Kg Chargengewicht
- Bis 1200x760x910 mm
- Für geringen Verzug



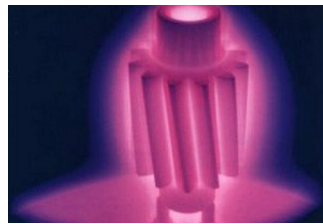
Nitrokarburieren

- Mit oder ohne Nachoxidation
- Mit oder ohne Nachpolieren
- Bis D 1000x3000 mm
- Partielle Behandlung möglich



Gasnitrieren

- Sehr verzugsarmes Verfahren
- Sehr hohe Oberflächenhärte
- Bis D 1000x3000 mm
- mit oder ohne Nachoxidation
- Partielle Behandlung möglich



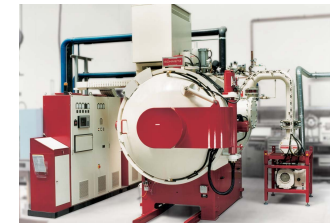
Plasmanitrieren

- Mit oder ohne Verbindungsschicht ("Weisse Schicht")
- Pulsplasma
- Auch Nitrokarburieren möglich
- Bis D 650x1250 mm
- Partielle Behandlung möglich



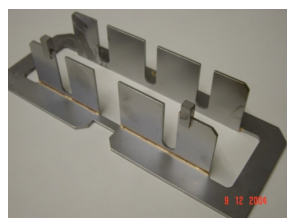
Tenifer (QPQ)

- Badnitrieren (Tenifer)
- Tenifer QP (mit Nachoxidation und Polieren)
- QPQ für beste Resultate
- D 600x2000 mm
- Lange Teile bis 3900 mm im Umschlagverfahren
- Teilweises Eintauchen



Vakuumbärten

- Bis 1250° C
- Bis 900x600x600 mm
- Werkzeugstähle
- Max Chargengewicht 1000 Kg
- Ueberdruckabschreckung bis 6 bar
- Warmbadsimulation
- Verzugsarm



Vakuumlöten

- Bis 1250 °C
- Bis 900x600x600 mm
- Bis 1000 Kg
- Flussmittelfrei



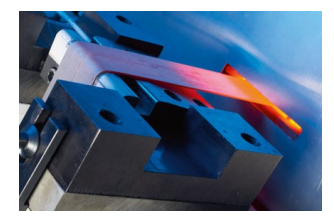
Schutzgaslöten

- Durchlaufofen
- Bis 1050 °C
- Bandbreite 300 mm
- Max. Höhe 150 mm
- Flussmittelfrei



Glühen

- Mit oder ohne Schutzgas
- Spannungsarmglühen
- Normalisieren
- Weichglühen
- Lösungsglühen
- Bis 2360x1200x600 mm
- Bzw. D 1000x3000 mm



Fixturhärten

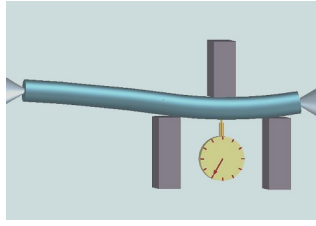
- (Taylor Made Tempering)
- Für dünne flache Teile
- Beste Ebenheit
- Div. Vorrichtungen

Zusatzdienstleistungen



Tiefkühlen

- Anlage für Tiefkühlen bis -80°C und Anlassen
- Tiefkühlen in Flüssigstickstoff (ca. -180°C)
- Restaustenitumwandlung
- Restaustenitstabilisierung
- Für beste Masshaltigkeit



Richten

- Richtpresse Eitel
- Druck- oder Weggesteuert
- Biegerichten
- Drückrichten
- Dengelrichten
- Flammrichten



Entfetten

- Dampfentfetten (Lösemitteldampf) auch für sehr grosse Teile
- Alkalisch/Wässrig reinigen



Engineering

- Werkstoffberatung
- Verfahrensberatung
- Schadensanalyse
- Schulung
- Expertisen

Oberflächentechnik



Brünieren

- Dekoratives Aussehen
- Tiefschwarz bis Dunkelgrau
- Leichter Korrosionsschutz
- Bis $5000 \times 500 \times 600\text{ mm}$



Strahlen

- Glasperlenstrahlen
- Polierstrahlen
- Verdichtungsstrahlen
- Abrasivestrahlen



Polieren

- Rotationssymmetrische Teile
- Nach dem Nitrieren



Entkupfern

- Entfernen von überschüssigem Kupferlot
- Badgrösse $1000 \times 400 \times 150\text{ mm}$

Logistikaufgaben



Endkontrolle

- Stichprobenkontrolle
- 100% Prüfung von kritischen Massen
- Oberflächenfehler
- Rundlauf
- Teilverwechslung usw.



Verpacken

- Endverpacken in Gebinde
- Ettikettierung
- Korrosionsschutzverpackung (VCI Papier/Beutel/Einölen)



Versand

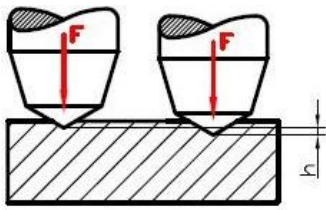
- Zusammenarbeit mit allen relevanten Dienstleistern wie Post/TNT/DPD/UPS/usw.
- Erstellen von Exportpapieren



Transport

- Eigener Abhol- und Bringdienst
- Lw 7 t
- Lw 3,5 t
- Beauftragung von Spediteuren gemäss Kundenwunsch

Laborarbeiten



Härteprüfen

- Rockwell (HRC)
- Vickers (HV)
- Brinell (HB)
- Kleinlasthärteprüfung
- Mikrohärteprüfung
- CHD Bestimmung
- NHD Bestimmung
- Härteverlauf



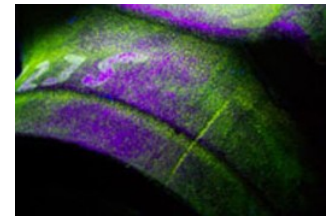
Gefügebeurteilung

- Querschliffpräparation
- Makrogefügebeurteilung
- Mikrogefügebeurteilung
- Korngrößenbestimmung
- Restaustenitbestimmung
- Beurteilen von Randentkohlung
- Beurteilen von Randoxidation



Materialanalysen

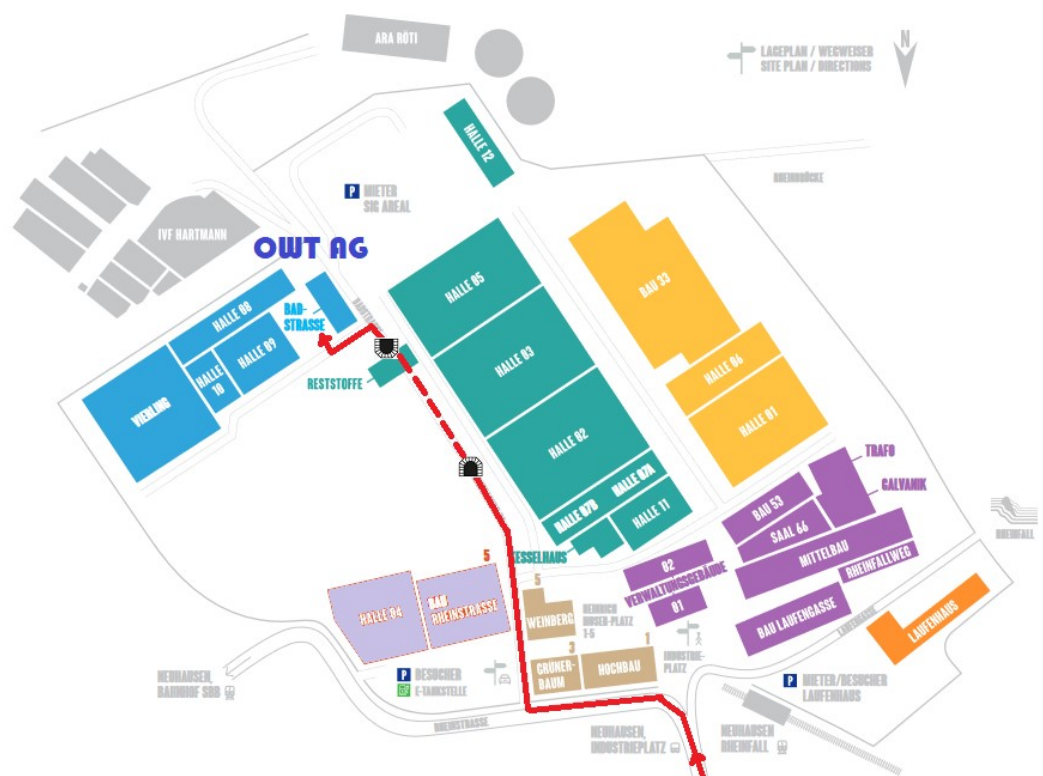
- Spektroskopie
- Randkohlenstoffbestimmung
- Verwechslungsprüfung
- Detektion aller relevanten Elemente



Rissprüfen

- Magnetpulver-Eindringprüfung (Fluxen) bis D 200x 600 mm
- Farbeindringprüfung
- Mikroskopie

So finden Sie uns im SIG-Areal in Neuhausen am Rheinflall:



OWT AG

Werk Neuhausen
Badstrasse 23
CH 8212 Neuhausen
Tel: +41 (0)52 551 08 85

e-mail: info@owt.ch

Unsere zertifizierten Managementsysteme (ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001) sorgen für gleichbleibende Qualität auf hohem Niveau!